PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11-026817

(43) Date of publication of application: 29.01.1999

(51)Int.Cl.

H01L 33/00

(21)Application number: 09-182706

(71)Applicant:

KOITO IND LTD

(22)Date of filing:

08.07.1997

(72)Inventor:

KONO TOYOHIDE

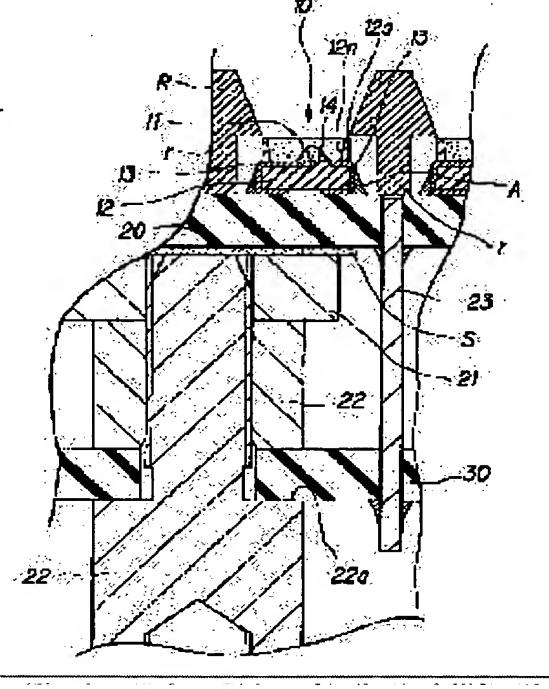
TAKAHASHI TOSHIAKI

(54) LED MODULE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an LED module which can be mounted onto an LED board simply and replaceably and which exhibits high visibility.

SOLUTION: An LED module 10 comprises an LED 11, an LED fixing member 12, and an electrode 13 to which a terminal of the LED 11 is connected and which is connected to a wire on an LED board. The module 10 can be mounted on the LED board replaceably. A louver portion 12a is formed on the member 12. The portion 12a extends higher above a light-emitting portion 14 of the LED 11 while enclosing the LED 11 that has been mounted. The electrode 13 is formed in such a manner as to clamp the member 12.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国格許庁 (JP)

被(A) 公 盐 (12) 公開特

特開平11-26817

(11)特許出數公開維母

平成11年(1999) 1月29日 (43)公開日

Z

FI	H01L 33/00
40000000000000000000000000000000000000	0
(51) Int C.	H01L 33/00

5月 **생** OL 部状型の数3 **客空間状 未開次**

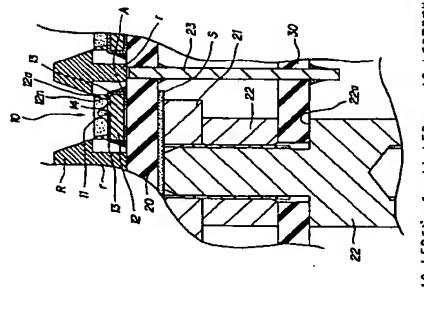
(71) 出版人 390010054	772)発明者 河野 豊秀 772)発明者 河野 豊秀 神疾川県樹茂市戸韓区前田町100番地 糸工業株式会社内 (72)発明者 ▲高▼橋 利明 神疾川県樹茂市戸韓区前田町100番地 糸工業株式会社内 糸工業株式会社内 糸工業株式会社内 糸工業株式会社内 糸工業株式会社内	
H (17)	(72) 発明者 (72) 発明者 (74) 代理人	
传 程平9-182706	平成9年(1997)7月8日	
(21) 出版番号	(22) 出版日	

しEDモジュール (54) [発明の名称]

(57) [政約]

え、更に、視器性の良いLEDモジュールを提供するこ 【課題】LED基板上への実装が簡易且つ交換可能に行

れる電極13とを有して、LED基板上に交換可能に実 ED固着部材12には、取り付けられたLED11を囲 投してLED11の発光部14より上方に伸びるルーバ 一部12aを形成し、電極13はLED固登部材12に ED11の端子が接続され、LED基板の配線に接続さ 抜することのできるLEDモジュール10であって、L 【解決手段】 LED111と、LED固着部材12と、 挟巻するよう形成した。



[特許請求の範囲]

【請來項1】LEDと、LED固着部材と、前記LED の端子が接続され、LED基板の配線に接続される電極 とを有して、LED基板上に交換可能に実装することの できるLEDモジュールであって、

前記しED固着部材は、取り付けられた前記しEDを囲 換して鞍LEDの発光部より上方に伸びるルーパー部が

前記電極は、前記LED固発部材に挟着するよう形成さ れたことを特徴とするLEDモジュール。

の端子が接続され、LED基板の配線に接続される電極 とを有して、配線基板上に交換可能に実装することので 【請求項2】LEDと、LED固着部材と、前記LED きるしEDモジュールであって、

と、前記電極の一部を装着するための電極装着部とが形 前記しED固着部材は、取り付けられた前記LEDを囲 校して校し氏りの発光部より上方に伸びてその内轄面倒 が上方へ向かって姑がるように形成されたルーバー部

· <

÷

前記価極は、前記電極装着部と前記しED固登部材の底 面側とを挟んで取り付けるよう形成したことを特徴とす るLEDモジュール。

20

の同種の端子と個別に接続された個別電極と、前記各L 【節水項3】前記電権は、複数個の前記各LEDの一方 EDの他方の同種の端子が接続された共通電極とである ことを特徴とする請求項1または2に記載のLEDモジ

[発明の詳細な説明]

[0001]

Dを固着するためのLED固着部材と、前記LEDに接 統された電極とを有して、LED基板上に交換可能に実 [発明の属する技術分野] 本発明は、LEDと、該LE 数することのできるLEDモジュールに関する。

[0002]

【従来の技術】従来この桶のLEDモジュールとして は、例えば、図7に示すようなものがある。

の付いた多数のLED4を個々にワイヤーボンディング して取り付けたものである。また、隣り合うLED4の 間には、グレアによる視認性の低下を防止するために遊 【0003】すなわち、一枚のLED基板2にレンズ3 光部6が散けられている。

[0004]

うな従来のLEDモジュール1では、多数のLED4の イヤーボンディングされているために故障の生じたもの だけを交換するということが難しかった。さらに、遮光 【発明が解決しようとする課題】しかしながら、このよ 中に故障の発生したものがあっても、LED基板2にワ 部6がLED4の個別の交換をより一層難しくしてい 【0005】また、遮光部6を散けていない場合にはコ

50

特別平11-26817

3

_ ントラストが悪く視器性が良くないという問題点があっ ナ

【0006】本発明は、このような従来の問題点に着目 且つ、交換可能なLEDモジュールを姫供することを目 してなされたもので、LED基板上への実装が簡易で、 的としている。 好な視器性を発揮するLEDモジュールを設供することを目的としている [0007] さらに、本発明はコントラストが良く、

[00008]

20

[課題を解決するための手段] かかる目的を遠成するた めの要旨とするところは、次の各項に存する。

抜しED(11)の発光部(14)より上方に伸びるル 【0009】 [1] LED (11) と、LED固労部材 2) は、取り付けられた前記LED (11) を囲<mark>換し</mark>て (12) と、前部LED (11)の婚子が接続され、L LED基板上に交換可能に実数することのできるLED **ホジュール (10) であって、前的LED困党部材 (1** ーバー部 (12a) が形成され、前配ជ極 (13) は、 ED基板の配線に接続される電極(13)とを有して、 前記しED固労部材 (12) に挟着するよう形成した とを特徴とするLEDモジュール(10)。

成されたルーパー節 (12a) と、前記電極 (13)の 九、前記電極 (13) は、前記電極裝着部 (15) と前 2) は、取り付けられた前配LED (11) を囲<mark>ねして</mark> の内弦面 (12n) 匈が上方へ向かって拡がるように形 [0010] [2] LED (11) と、LED固菪部材 (12) と、前記LED (11) の端子が接続され、L LED基板上に交換可能に実装することのできるLED **ホジュール (10) たやった、恒四LED固鉛筒材 (1 鞍LED(11)の発光部(14)より上方に伸びてそ** 記LED固君部材 (12)の底面側とを挟んで取り付け るよう形成したことを特徴とするLEDモジュール (1 ED基板の配線に接続される町極(13)とを有して、 一部を装着するための低極装着部(15)とが形成さ

30

各LED(11)の一方の同額の端子と個別に接続され 【0011】 [3] 前記電播 (13) は、複数個の前記 た個別配極 (13A、13B、13C) と、前配各LE 。 ()

D (11) の他方の同種の端子が接続された共通電極

40

(13D) とであることを特徴とする [1] または [2] 記載のLEDモジュール (10)。

[0012] 次に作用を説用する。

【0013】上記LEDモジュール (10) は、その前 配電極(13)をLED基板上の所留のLED上に載せ た状態ではんだ箏を用いて容易に取り付けることができ る。このようにして前記しEDモジュール (10) を多 数しED基板上に散けることにより容易にLED投示板

【0014】 位記しEDモジュール(10)には殆光部 等を製造することができる。

1

【0015】前記LEDモジュール (10) は、単体で D (11) に故障が発生したときは、その故障したしE 前記しED基板上から取り外しができるので、前記しE D(11)が取り付けられているLEDモジュール(1 と交換することができる。従って、前配LEDモジュー ル(10)を用いたLED表示板等は、メンテナンスに 0) のみを取り外し、新しいLEDモジュール (10) 優れ、常に母善の表示状態を提供することができる。 【発明の実施の形態】以下、図面に基づき本発明の一実 施の形態を説明する。

[0016]

【0017】図1か5図6は本発明の一の実施の形態を 示している。

はLED11と、LED固労部材12と、LED11の 端子が接続され、LED基板20の配線に接続される電 【0018】図1に示すように、LEDモジュール10 極13とを有している。 【0019】LEDモジュール10は多数個を例えば図 5 に示したように設けて各種の情報を表示する表示板等 が作られる。

1つのLED11のみを示して価格してある。図2と図 [0020] 図1はLEDモジュール10が取り付けら れる周辺の部材を示すためにLEDモジュール10には 3には3つのLED11を取り付けたフルカラータイプ 【0021】LEDモジュール10のLED固着部材1 のしEDモジュール10を示してある。

2 は例えば変性ポリアミド等の成形が容易で且つ絶縁性 を有する森材で作られている。

る。ルーパー部12aより下方には、神板状の単体で作 [0023] ルーパー部12aの内壁面12n側は上方 へ向かって内径が連続的に拡大するように形成されてい [0022] LED固労部材12は、取り付けられた3 **つのLED11を囲繞してLED11の発光部14より** 上方に伸びるルーバー節12aが形成されている。

られた電極13の一部を挿入可能な電極装遊部15が形

11B、11Cはそれぞれアノードが個別に3つの個別 【0024】図3 (A) 乃至 (D) に示したように、L ED固着部材12はルーパー部12aの内監面12n内 頃の上面が略平坦に形成されており、3つのLED11 [0025] 個別電極13A、13B、13Cおよび共 **電極13A、13B、13Cに接続されており、カソー** A、11B、11Cが設けられている。LED11A、 ドは共通する1つの共通配極13Dに接続されている。

材12の底面側とを挟むようにして取り付けるように形

2 a の内側には例えば協用なエボキシアジンのような t **【0026】また、LED固着部材12はルーバー部1** ッティング液が満ちた状態で固化している。

【0027】図4はLEDモジュール10における、名 LED11A、11B、11Cの接続関係を示す接続図 である。例えばLED11AはGaP半導体からなる劇 半導体からなる骨色の発光が可能なLEDであり、LE D11CはGaAsP半単体からなる赤色の発光が可依 色の発光が可能なしEDであり、LED11BはGaN なしEDである。各LEDのアノードは上記したように カソードは図からも明らかなように一つの共通電極13 それぞれ個別電極13A、13B、13Cに接続され、 ロに接続されている。

10

は、はんだAによってその電極13の部分がLED基極 ール 1 0 を囲むように形成されたリフレクターR が散け られている。リフレクターRの断面形状は矢印を立て、 る。すなわち、LEDモジュール10の最上部と同じ剤 **A部から上に向かって広がるような形状に形成されてい** 光を遮らないように最大でもLED固剤部材 1 2のルー パー部12gの内壁面12nに先端部がかからないよう に形成されている。また、色は視器性を良くするために ル10の設けられている側に前記の各ជ極と接続され各 LEDのアノードとカソードとの間に通電するための配 20の配像上に依続されている。さらに、LEDモジョ れ、LEDモジュール10直近上方でLEDモジュール 10に回むっ トオーベー パングし、 オーバー パングの先 る。オーバーハングはLEDモジュール10からの発象 通常は黒色である。LED基板20の下面には絶縁体の シリコンラバーSが貼着されている。さらにシリコンラ LED基板20の下方には間隔を散けてLEDモジュー バーSの一部と接触して放熱板21が配設されている。 ル10を制御するための回路基板30が設けられてい その先端部を切り落としたような形状に形成されてい さまではリフレクターRの足r、rの間隔が広く取ら る。回路基板30の下面には衛種の回路部品(図示せ **線パターンが形成されている。LEDモジュール10** [0028] LED基板20の上面にはLEDモジュ ず)が取り付けられている。 30 20 40

は、一方がシリコンラバーSと当接し、他方が回路基板 が形成されているものと、放熱板21と回路基板30と の間に嵌め込むように取り付けるものとが散けられてい 【0029】LED基板20と回路基板30との開隔は 30を寅通して回路基板30の下面を支える肩部22 a スペーサ22によって確保されている。スペーサ22

[0030] さらに、LED基板20と回路基板30と の間には、LED基板20上の配線と回路基板30の巨 路とを電気的に接続するためのコネクタ部材23が取り

20

通電極13Dの何れも、電極装剤部15とLED固着部

【0031】次に作用を説明する。

13Cと接続し、カソードを共通電機13Dに接 所望の配線に接触するようにLEDモジュール10を載 部材12に3つのLED11A、11B、11Cを設け るが、各LEDのアノードを単独に個別ជ極13A、1 13B、13C、13Dは予め **3B、13C、13DがLED基板20上に形成された** LED固着部材12に挟潜しておく。各配極13A、1 せ、はんだAを用いて取り付ける。 各電極13A、

る回路基板30と接続されたLED基板20上に散ける 0を図5および図6に示したようにLED11を制御す [0034] 回路基板30からの制御電流はコネクタ部 【0033】このようにして多数のLEDモジュール1 材23を通ってLED基板20に形成された配線パター ことにより容易にLED表示板等を作ることができる。

ED基板20上に設けられたリフレクターRによって光 ュール10から発射された光は無駄な散乱が防止される [0035] 制御電流によってLED11が発光すると LEDモジュール10の発光部14より上方に伸びるよ **うに形成されたルーパー師12aによって、光の進行方** 向が規制される。ルーパー部12 aを出た光りは更にし の進行方向が規制される。このようにして各LEDモジ ので、近傍のLEDモジュール10から発射された光と 干渉する度合いが低く、従ってコントラストが良好で、 優れた視路性を得ることができる。

D11A、11B、11Cに故障が発生したときは、故 [0036]また、LEDモジュール10は、はんだA **障したLEDを有するLEDモジュール10のみを単体** このようなしEDモジュール10を用いたしED扱 によってLED基板20に取り付けられているのでLE でLED基板20上から取り外し、代わりに新しいLE 示板等は、メンテナンスに優れ、常に最善の表示状態を ロモジュール10を取り付けることが容易にできるの

【0037】本形態では、LEDの端子をLED基板に 形成された配線パターンに直接にボンディングすること なく、LEDをルーパー部を有するユニット化したLE

~

特屈平11-2681

 \mathfrak{T}

[0038] それにより、LEDを使用する扱示手段等

を配扱パターンに依託するようにしたものである。

LEDモジ

9

の視點性を向上させることができ、また、メンテナンス

【0039】 前配形態においては、フルカラー用のLE

の面でも向上させることができる。

3 種のLEDを取り付けたものを

Dモジュールとして、

例示したが、取り付けるLEDの種類や数は何配のもの

に限定されることはない。

[0040]

10

LED固着 [0032] 上記しEDモジュール10は、

【発明の効果】本発明にかかるLEDモジュールによれ ば、LED表示板等の視路性の向上と、メンテナンスの 向上を同時に実現することができる。 [図面の簡単な説明]

【図1】本発明の一形像にかかるLEDモジュールを実

【図2】本発明の一形態にかかるLEDモジュールの断 抜したLED表示板の断面の一部を示す部分断面図であ 【図3】(A) は本発明の一形態にかかるLEDモジ 面図である。

၁ ールの平面図であり、(B) は左側面図であり、 は右側面図であり、(D)は低面図である。

20

【図4】 本発明の一形協にかかるしEDモジュールにお 数取り付けてなる表示板を倒示する正面図である 各LEDの接続関係を示す接続図である。 【図5】本発明の一形態にかかるLEDモジ

[図1] 従来のLEDモジュールを示す略示図である。 [図6] 図5に倒示した数示板の底面図である [年号の説明]

10…しEDホジューク 11 ... LED 30

2…LED固鉛部材

a … テーベー部

2 n…内壁面

3 A…個別電極 3 D…共通電極

5…電極装着部

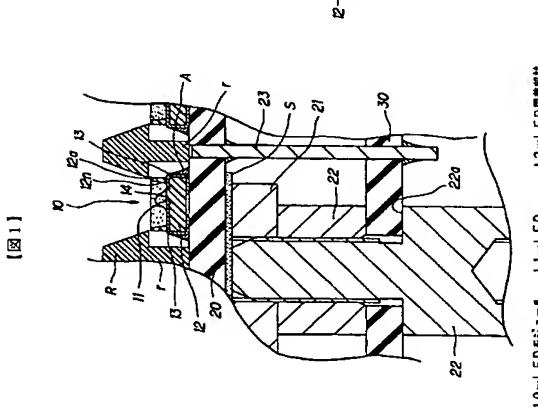
40

[9図]

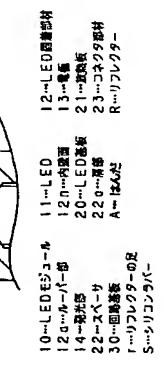
[図4] [図2]

[883]

€



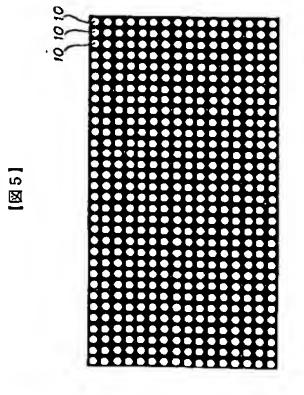
<u>(B</u>

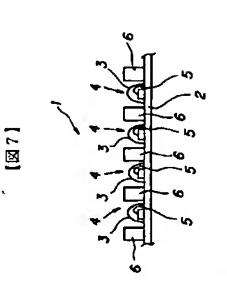


9

0

သူ





-2-